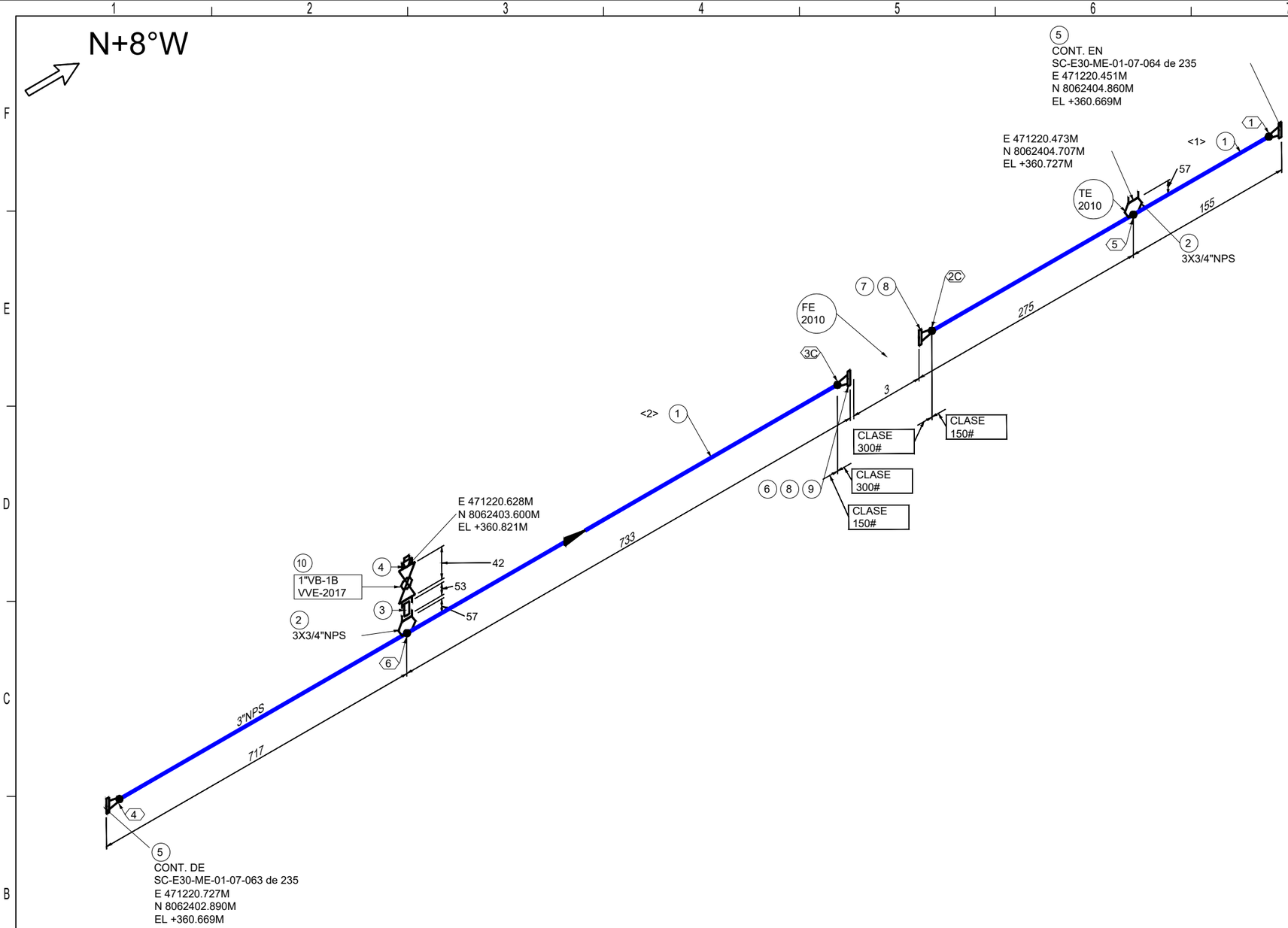
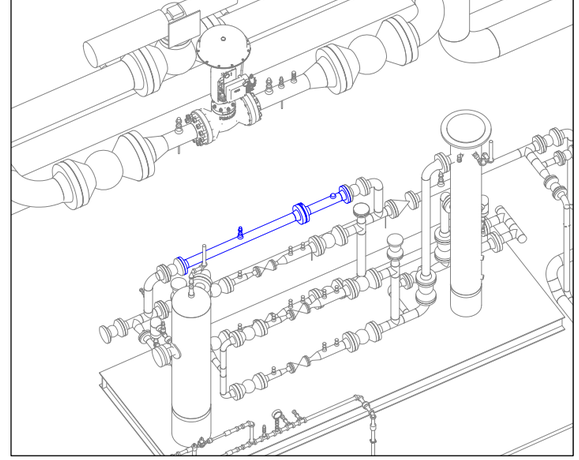


LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	3	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH.	1671 mm
		40, ASME B36.10, BW.	
2	3X3/4	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 /	2
		MSS SP-97	
3	3/4	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#,	1
		NPT. (53 MM LG)	
4	3/4	TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME	1
		B16.11, NPT-M.	
5	3	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME	2
		B16.5	
6	3	BRIDA PORTAPLACA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40,	1
		300#, ASME B16.36	
7	3	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 300#, ASME	1
		B16.5	
8	3	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO	2
		CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS,	
		300#, ASME B16.20, e=1/8"	
9	3/4	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7	1
		ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME	
		B18.2.2, (3"-300#) (DIAM=3/4" LG=130MM)	
10	3/4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO,	1
		MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#,	
		CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	3"	370	BISELADO	BISELADO
<2>	3"	1291	BISELADO	BISELADO

REPRESENTACIÓN 3D



Bolinter
Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
http://www.bolinter.com
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig | Presión de Operación: 150 Psig | Min. Presión Prueba: 428 Psig
Temp. de Diseño: 100° F | Tratamiento Térmico: No | Hidraúlica ☒ Neumática ☐
Pintura: Si ☒ No ☐ | Aislación: Si ☐ No ☒ | END: 100% | Servicio: Gas Combustible

SIMBOLOGÍA

- Tub. Nueva Aérea
- Tub. Nueva Ent.
- Tub. Exist. Aérea
- Tub. Exist. Ent.
- Junta Soldada
- Junta Enchufe
- Junta Roscada
- Continuación de Línea
- Sentido de Flujo
- Cambio de Condición Aéreo/Enterrado
- XX — Ítem
- XX — Instrumento Indicador
- XX — Nº Juntas
- TIE-IN XXX — Tie-In

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Ivan Meneses
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.:	Franklin Argandoña
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

FECHA	DIBUJO	REVISOR Calidad	REVISOR Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B.Sandóval	R.Monasterio	W. Chávez	F.Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.

YPFB Transporte S.A.

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)
Etapa: Conforme a Obra
Código: SC-E30-ME-01-07-078 de 235
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I
Escala: S/E
Título del Plano: Isométrico 3"-0.216-B(FG-1)-2012 Sistema de Gas Combustible FE-2010
Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 3